

NOTICE D'UTILISATION

Test Contrôle de Pression

réf : 2998

Not 0311 M04

Extrait de la norme NF S 61-932 de décembre 2008

6.4 Alimentations Pneumatiques

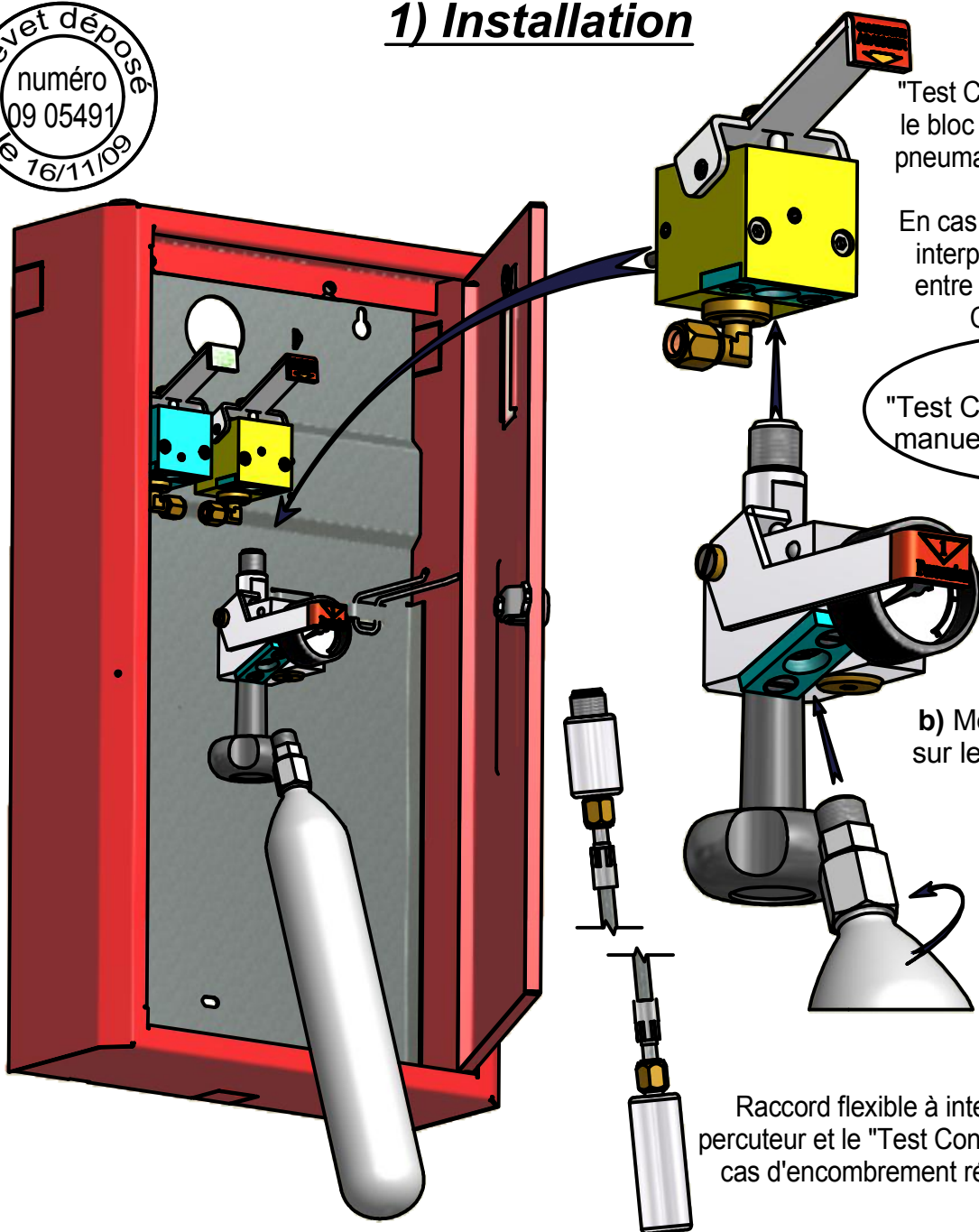
Extrait du projet de norme NF S 61-933 de mars 2009

J2.2 APS à usage unique

*... "Il est nécessaire de vérifier la pression à l'aide d'un dispositif (par exemple manomètre) afin de contrôler que la pression présente dans le réseau correspond à celle calculée.
De plus ce dispositif permet de vérifier l'étanchéité du réseau."*



1) Installation



a) Monter le "Test Contrôle de Pression" sur le bloc perceur du DCM/DAC pneumatique en lieu et place de la cartouche.

En cas d'encombrement réduit, interposer le raccord flexible entre le perceur et le "Test Contrôle Pression"

Montage du "Test Contrôle de Pression" manuellement (sans outil).

b) Monter la cartouche sur le "Test Contrôle de Pression"

Raccord flexible à interposer entre le perceur et le "Test Contrôle Pression" en cas d'encombrement réduit (type CSK)



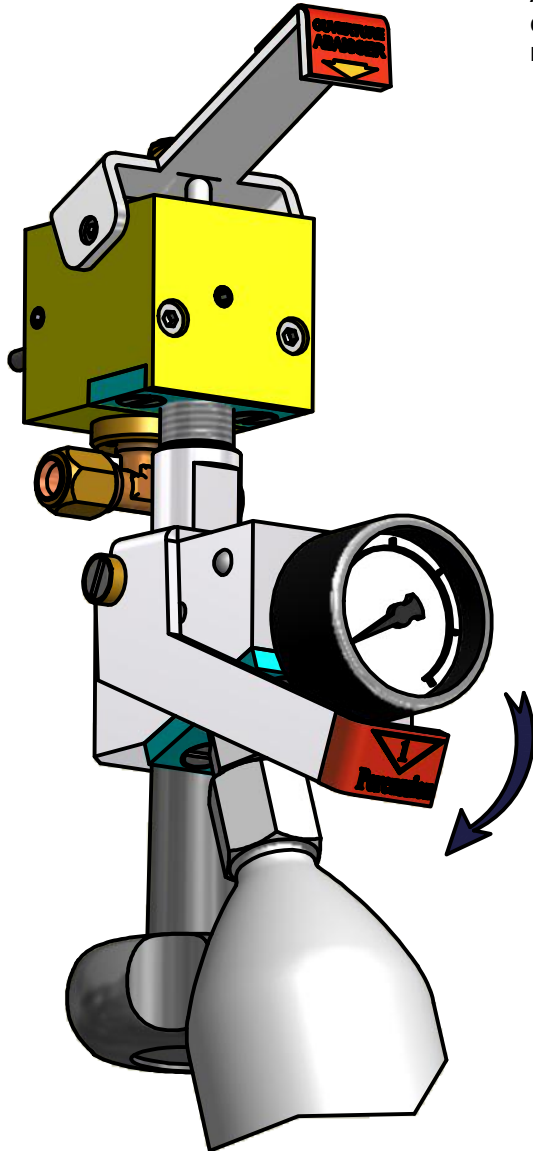
MADICOB

**SECURITE CONTRE L'INCENDIE
SYSTEME DE DESENFUMAGE**

16 Av du Vert Galant CS10013 Saint-Ouen l'Aumône
95046 Cergy Pontoise Cedex
Tél: 01.39.47.15.59 Fax: 01.39.47.00.70
commercial@wanadoo.fr - www.madicob.fr

2) Percussion

Abaisser le levier "Percussion" afin de libérer le gaz contenu dans la cartouche



3) Lecture

Relever de pression du réseau :

Attendre quelques secondes que la pression soit stabilisée dans le réseau, puis relever la pression afin de vérifier que celle-ci correspond à celle calculée.

Verification de l'étanchéité du réseau :

Attendre quelques minutes, puis relever de nouveau la pression, celle-ci ne doit pas avoir chuté, dans le cas contraire une recherche de fuites sur le réseau doit être réalisée.

| VOLUME DISPO EN LITRE | | | | | | | | |
|-----------------------------------|-------|-------------|---------------|--------|--------|--------|---------|--------|
| TYPE 50°C POUR POSTE DE COMMANDE | g CO2 | REF MADICOB | Tube plongeur | 10 BAR | 15 BAR | 20 BAR | H ± 5mm | Ø D mm |
| | 20g | 2940 | – | 1,0 | 0,7 | 0,5 | 125 | 22 |
| | 40g | 2941 | – | 2,0 | 1,3 | 1,0 | 135 | 35 |
| | 60g | 2950 | – | 3,0 | 2,0 | 1,5 | 154 | 35 |
| | 80g | 2942 | – | 4,0 | 2,7 | 2,0 | 185 | 35 |
| | 100g | 2943 | oui | 5,0 | 3,3 | 2,5 | 185 | 40 |
| | 150g | 2944 | oui | 7,5 | 5,0 | 3,8 | 310 | 35 |
| | 150g | 2952 | oui | 7,5 | 5,0 | 3,8 | 251 | 40 |
| | 200g | 2945 | oui | 10,0 | 6,7 | 5,0 | 320 | 40 |
| | 300g | 2946 | oui | 15,0 | 10,0 | 7,5 | 335 | 50 |
| | 500g | 2947 | oui | 25,0 | 16,7 | 12,5 | 380 | 60 |
| 720g | 2948 | oui | 36,0 | 24,0 | 18,0 | 380 | 76 | |
| 1000g | 2949 | oui | 50,0 | 33,3 | 25,0 | 480 | 76 | |
| TYPE 93°C POUR THERMO-DECLENCHEUR | g CO2 | REF MADICOB | Tube plongeur | 10 BAR | 15 BAR | 20 BAR | H ± 5mm | Ø D mm |
| | 40g | 2970 | – | 2,0 | 1,3 | 1,0 | 135 | 35 |
| | 100g | 2971 | – | 5,0 | 3,3 | 2,5 | 185 | 40 |
| | 150g | 2972 | oui | 7,5 | 5,0 | 3,8 | 310 | 35 |

Conversion en Normo litre
 $(V[NL] = P_c \times V [L])$

4) Remise en service du DCM/DAC

Dévisser la cartouche afin de purger le réseau, puis la démonter.
 Démonter le "Test Contrôle de Pression" en le dévissant du bloc perceur à l'aide de la poignée.
 Remettre le DCM/DAC en service suivant sa notice d'installation.



5) Maintenance du "TCP"

Vérifier régulièrement l'état du dard et le bon fonctionnement du manomètre.
 Madicob vous propose un contrôle et une remise en état du "Test Contrôle de Pression".